

SUNBONDER®

超音波ハンダ付け装置 サンボンダ® USMシリーズ

超音波が「ぬれ」を促進。
ガラス・セラミック・難ハンダ付け性金属（アルミニウム、NiTi、
ステンレス等）にフラックスなしで高品質なハンダ付けを実現します。

ラインナップ

および

個別仕様



製品名		USM-560	USM-540	USM-A28JP
超音波	周波数	60kHz	40kHz	28kHz
発振出力	最大	12W	12W（無負荷時） 20W（ハンダ付け時）	180W
発振器	サイズ	210 x 235 x 90	210 x 235 x 90	180 x 244 x 230
	重量	5kg	5kg	4kg
ヒータ	最大温度	500℃	600℃	350℃
	出力	65W	150W	200W
コテ	チップサイズ	Φ1.0~4.0mm	Φ10.0mm	75mm x 10mm
	重量	210g	520g	950g
	フットスイッチ	あり	あり	あり
	冷却	なし	なし	ファン冷却
用途例		電子部品接合 電極配線（点付け） EL照明	電装部品 電極配線（点付け） アルミ線ハンダ付け	ターゲット材貼り合わせ 円筒ターゲット 小型ディップ槽

超音波ハンダディップ壺、超音波噴流型ハンダ付け装置、自動ハンダ付け機も取り揃えております。
また、カスタム対応も行っております。お気軽にご相談ください。



超音波ハンダ線引きおよびセラリボ ン配線装置 USK-Line-5000/8500

超音波ハンダ線引き装置は、薄膜系太陽電池や有機EL、ダイナミックガラス、車載用ガラスなどの分野にて量産実績があります。ガラスに超音波で予備ハンダを行い、専用の電極材セラリボンを接合することで、電子の取り出し/電圧の印可を可能にします。



静止ハンダ超音波槽 KDBシリーズ

超音波ディップ槽のベストセラーKDBシリーズ。
アルミ線やニオブチタン合金のような超電導ワイヤ、光ファイバーケーブルなどへの予備ハンダコーティングに利用されています。

 **KOMURA-TECH CO., LTD.**



超音波ハンダ付け装置

サンボンダ® USMシリーズ

「サンボンダ」は、コテ先をコイル状のヒータによって加熱し、発振器によって超音波振動を発生させることにより、フラックスなしで高品質なハンダ付けを実現する超音波ハンダ付け装置です。特殊ハンダ「セラソルザ」を使えば、従来不可能とされていたガラスやセラミックス、難ハンダ付け性金属（アルミニウム、NiTi、ステンレス等）にも、直接高品質なハンダ付けができます。

超音波ハンダ付けのしくみ

通常のハンダ付けは、フラックスによって金属表面の酸化膜を除去し、同時に金属とハンダのぬれを促進して、相互を拡散することによって接着させています。

「サンボンダ」では、超音波振動により発生するキャビテーション効果によって酸化膜を破壊し、また気泡も除去してぬれを促進することでハンダ付けが実現します。

この原理によって、ガラスやセラミックス、難ハンダ付け性金属等にも、直接ハンダ付けできるようになります。

特殊ハンダ CERASOLZER® CERARIBBON®

「セラソルザ」は、独自に配合された成分と超音波ハンダ付け技術により、従来のハンダ付けでは不可能であったガラスやセラミックス、アルミニウム、NiTi、ステンレス等への接合も可能にする特殊ハンダです。

「セラリボン」は、銅リボンにセラソルザをコートしたものです。取り出し電極として使用できます。

「サンボンダ」と「セラソルザ」、「セラリボン」の組み合わせにより従来不可能だった材料に高強度な信頼性の高いハンダ付けを可能にしました。



CERASOLZER



CERARIBBON

セラソルザ・エコ（鉛フリー）

	融点	線径	UNIT	成分
#217	217℃	Φ1.0mm	1kg	Sn-Zn
#155	155℃	Φ1.0mm	1kg	Sn-Zn-In

セラソルザ（有鉛）

	融点	線径	UNIT	成分
#297	297℃	Φ1.6mm	150g	Pb-Sn-Zn
#186	186℃	Φ1.0mm	1kg	Pb-Sn-Zn

セラリボン（鉛フリー）

	銅厚み	銅線幅	コート厚	融点
217-80-2/30	80um	2mm	30um	217℃
139-80-2/30	80um	2mm	30um	139℃



株式会社コムラテック

〒223-0056 神奈川県横浜市港北区新吉田町157

Tel:045-590-0078

<https://www.komura-tech.co.jp/>

お問い合わせ、ご用命は

（注）このカタログの内容は予告なしに変更する場合があります。