

静止型超音波ハンダ槽

超音波ハンダ付けディップ装置
KDB-200、USM-A28DP

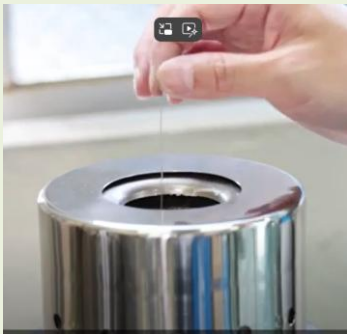
■静止型超音波ディップ槽は、熔融ハンダを貯めた槽に材料を浸し超音波をかけることで、フラックスレスで接合が実現します。

■特殊ハンダ「セラソルザ®」を使うことでガラス、アルミ、セラミック、超電導材料にもハンダ付け可能です。

■アルミ配線

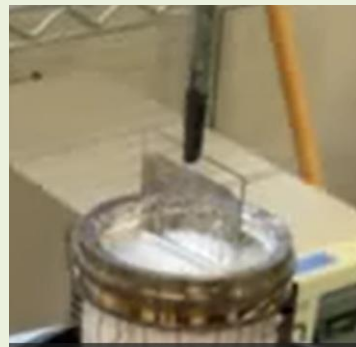


Youtube



単線を均一な膜厚でハンダメッキすることが可能です。

■ガラス・アルミ板



ガラス

アルミ



難ハンダ材であるガラス・アルミにもハンダメッキが可能です。

■自動機にも対応



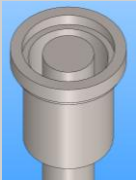
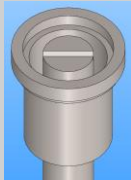
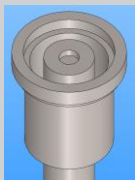
図：自動搬送型超音波ディップ装置



図：自動搬送型噴流型超音波ディップ装置

ディップ工程を自動化することで、人によるバラつきを抑えることができます。またN₂パージや、噴流機能を加えることで、ツノ、ドロスを抑制できます。

■主な仕様

用途	量産、生産技術向け	研究開発向け
装置型式	<u>KDB-200</u> 	<u>USM-A28DP</u> 
発振周波数	20kHz	28kHz
本体寸法	370×300×530(H)	132×112×250(H)
発振器寸法	150×370×310(H)	180×240×210(H)
制御温度	常温～300℃	
チップホーン径	Φ40mm（100V仕様時） Φ60mm（200V仕様時）	Φ20mm
チップホーン形状 （右記より選択可能）	フラット スリット ホール	
ハンダ容量	約1kg（Φ40mm） 約1.2kg（Φ60mm）	約0.5kg
フットスイッチ	あり	あり
N2パージ機構	あり（オプション）	あり（オプション）
自動化対応	可	不可
電源電圧	AC100V/110V（100V仕様時） AC200V/240V（200V仕様時）	AC100V/110V

■特殊ハンダ（セラソルザ・エコ）

製品名	融点	線径	UNIT	成分
#217	217℃	Φ1.0	1kg	Sn-Zn
#155	155℃	Φ1.0	1kg	Sn-Zn-In



セラソルザ・エコ

※鉛フリー